LEAD FRAME FORM FOR IC CARD MODULE

Patent Number:

JP6092076

Publication date:

1994-04-05

Inventor(s):

INOUE AKINOBU; others: 02

Applicant(s)::

OKI ELECTRIC IND CO LTD

Requested Patent:

T JP50\$2076

Application Number: JP19920246547 19920916

Priority Number(s):

IPC Classification: B42D15/10 , G06K15/077 ; H01L23/00 ; H01L23/50

EC Classification:

Equivalents:

Abstract

PURPOSE:To improve the adhesion between a lead frame and mold resin for a read/write module used in an IC card so that terminals may not be separated from the mold when the module is bent. CONSTITUTION: In an island 14 and terminals 15 of a lead frame 13, sectional forms of half etching parts 14a of the

island end and half etching parts 15a of the terminal ends are made to be oblique which can be pinched by mold resins 17a and 17b.

Data supplied from the esp@cenet database - 12

(19) 日本區營許庁(JP)

(12) 公開特許公報 (A)

存成就被重要

()1)特許出數公院委号

特開平6-92076

(43)公開日 平成6年(1994)4月5日

技術表示簡所

| (51) Int Cl. ⁴ B 4 2 D G C 6 K H 0 1 L | 19/077 | 越別配 5 2 1 | | 9111-2C 9272-4M 8623-5L | F 1 G 審査請求 | 06K 余額3 | 19/00 L R 調求項の数1(全 5 頁) 最終頁に吹く |
|---|--------|---------------------|--|-------------------------------|------------------|------------|---|
| (21) 出版委号 | | 共版平4 -246547 | | | (71) | 出版人 | 000000295 柠螺氨工杂株式会社 |
| (22) 出駐日 | | 平成4年(1992) 9 月16日 | | | (72) | 免明者 | 東京都港区虎ノ門 1 丁目 7 卷12号 井上 明確 |
| | | | | | | | 東京都港区虎ノ門 1 丁目 7 番12号 一种電気 工業株式会社内 |
| | | | | | (72) | 免明者 | |
| | | | | | | | 工業株式会社内 |
| | | | | | (72) | 発明者 | - 山口 - 忠士 - 東京都接区虎ノ門 1 丁月 7 巻12号 - 仲電気 |
| | | | | | (74) | 代理人 | 工案株式会社内 |
| | | | | | | | |

F I

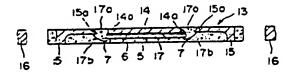
(54) [発明の名称] i Cカードモジュール用リードフレーム形状

er outer B

(57) (要約)

[目的] 1 Cカードに搭載される、飲み出し/書き込み等の技能を持つモジュールのリードフレーム形状において、リードフレームとモールド展離との密想力を向上させて、モジュールの曲げに対する帽子部の料態耐力を向上させるものである。

【構成】 リードフレーム13のアイランド14名よび 第子15において、そのアイランド唯ハーフエッチング 郎14aおよび減予減ハーフニッチング部15aの新国 形状を、モールド樹脂17aおよび17トで挟持できる 傾斜形状としたものである。



本教院のリードフレーエモ株式た10カードモジュールの新国家

[特許請求の範囲)

【請求茶】】 :Cカードに搭載され、飲み出し/書き 込み等の段能を持つモジュールのリードフレーム形状に おいて、

リードフレームのアイランド部および、または雑子部の ハーフエッテング部の断面形状を、モールド樹脂にて狭 特できる傾斜形状にしたことを特徴とする)Cカードモ ジュール用リードフレーム形状。

[発明の評析な研究]

[0001]

【産業上の利用分封】本発明は、10カードに搭載され **る読み出し/書き込み等の推能を持つモジュールのリー** ドフレーム形状に関するものである。

[0002]

【従来の技術】図3は、従来のリードフレーム形状を保 えた1Cカードモジュールを示す平面図およびそのA1 -A2断面区である。図において、1はその詳細な構成 を図るに示すように、例えば松厚 D. 6 mmのリードフ レームである。このリードフレーム1はアイランド2、 ム1のアイランド2の下部に、ポンディングシート6を 介してポンディングした半導体素子、7 は端子3 と半導 体案子 5 間をワイヤポンディングしたポンディングワイ ヤ、8はモールド樹脂封止血型にてモールド枚脂境系練 9内を充填したモールド樹脂、10はこのモールド樹脂 封止会型のエジェクトピンである。

【0003】次に、上記構成のリードフレームの製造工 程を戻5 (a) ~図5 (c) を参照して妨察したのち、 ICカードモジュールの製造方法を図3(A)および図 ように、リードフレーム1の走材18の表面に、リード 形状として残した既分にレジスト11を堕布する。そし て、乾5 (B) に示すように、矢印12の方向からエッ チングする。 そして、 225 (C) に示すように、このレ ジスト11を除去することにより、四4に示すリードフ ・レーム1を製造することができる。そして、このリード フレーム1のアイランド2の下畝に、半導体素子5をポ ンディングシート 6 を介してポンディングする。そし て、この半導体素子5と様子3間をポンディングワイヤ 7によりポンディングを行なう。そして、モールド桜脂 40 封止企型にて、モールド樹脂境系数を内をモールド樹脂 Bで充体する。そして、モールド街能封上全型のエジニ クトピン10により企型より突を上げて、取り出したの ち、個片化し、四示せぬ!Cカード上に実装するもので ある.

[0004]

【発明が解決しようとする誤歴】しかしながら、上記構 成のリードフレーム形状では、アイランド2のハーフエ ッチング町のアイランド電形状2 g (壁5 (C)参照) および宿子3のハーフェッチング部の境子進形状3g 50 した配分に、レジスト19を付ける。そして、822

(区 5 (C) 参照) ボR形状になっているため、リード プレーム1とモールド街話8とは密着力のみで保持され ている。このため、(A)モールド成形時、モールド核 旋封止亜型内のエジェクトピンにて突き上げる際、モー ルド樹脂と全型との意型時、モールド樹脂とモールド桜 脂封止金型との密着力により、モジュールを戻らせ、塩 子郎が制能してしまうこと、(B)モジュールを!Cカ ド上に実装したのち、折り曲げ試験により端子部が刻 難し、この剝取により、フイヤー断絡、およびモジュー 10 ル内へ永分が侵入し、ム1度食などが見生するという間 区点があった。

【0005】本発明は、以上述べた菓子部の剝離による ワイヤーの新娘およびAI腐食という問題点を除去する ため、塊子部の断面形状を変えることにより、地子とモ ールド樹脂との剥離をなくすことができる低れた形状を 提供することを目的とする。

(0006)

【課題を解決するための手段】本見明に係るICカード モジュール用りードフレーム形状は、そのアイランド器 **端子3および外枠4からなっている。5はリードフレー 20 ハーフニッテング部および柚子準ハーフェッテング町の** 断面形状を、モールド樹脂にて扶持できる傾斜形状に下 **るものである。**

[0007]

【作用】本発明は、第千節の到際間力を大幅に向上する ことができる。

(3000)

【実施例】201 は本発明に係る10カードモジュール馬 リードフレーム形状の一実能例を信念た!Cカードモジ ニールを示す断面弦である。弦において、13はその裂 3 (B) 老参照して説明する。まず、図5 (A) に示す 30 造工程を図2 (A) ~図2 (E) に示すリードフレーム である。このリードフレーム13はアイランド14、花 **転借の竣丁15および外枠16を備えている。特に、ア** イランド14のアイランド域ハーフニッチング邸14a および菓子15の菓子業ハーフエッチング配158の断 面形状は、モールド制度17にて挟持できるように傾斜 させて形成したものである。具体的には、アイランド海 ハーフニッチング部146および進于オハーフニッチン グ部 15 a T形成された空間に充填されたモールド側線 17aと半導作菓子5例に充填されたモールド樹脂17 もとによってアイランド14および複数個の囃子15の 純甙を扶持できるように形成される。

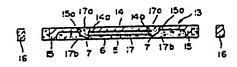
【0009】 次に、上記構成のリードフレームの製造工 短を図2(A)~図2(E)を参照して説明したのち。 1 Cカードモジュールの製造方法について試明する。ま ず、図2(4)に示すように、リードフレーム13の母 材13との商表面に、リード形状として残した部分にレ ジスト) E を付ける。そして、区 2 (B) に示すよう に、毎材13gの一方の表面をエッチングする。そし て、区2 (C) に示すように、母材13±のエッチング

. (D) に示すように、母材138の他の表面もエッテン グする。そして、図2 (E) に示すように、レジスト1 8 および1 9 を除去することにより、リードフレーム1 3 を製造することができる。このようにして、アイラン ド端ハーフエッチング部142および焼子端ハーフエッ チング部15gの断面形状は、モールド樹脂17にて挟 持できるように傾斜させて形成することができる。そし て、このリードフレーム13のアイランド14の下部 に、半導作素子5をポンディングシート6を介してポン ディングする。そして、この半等体素子5と菓子1.5間、10 び断面区である。 をポンディングワイヤ7によりポンディングを行なう。 そして、モールド祝蘇射止金型にて、モールド祝蘇埃界 義内をモールド樹屋17で充填する。そして、モールド 樹脂封止金型のエジェクトピンにより、金型より突き上 げて、取り出したのち、個片化し、図示せぬICカード 上に実芸するものである。

[0010]

【発明の効果】以上詳細に説明したように、本発明に保 る ICカードモジュール用リードフレーム形状によれ は、アイランド境ハーフエッテング配および塊子境ハー 20 17 フエッテング部の断面形状を、モールド便能にて挟持で きるように形成したので、端子部の剣龍眉力が向上し、

(区1)



a 集職のリードフレールを抑えた!C カートモジュー人の夢至都

ライヤー断線やA I 腐食の発生を防ぐことができ、品質 を向上することができるなどの効果がある。

【図面の簡単な説明》

【図1】本発明に係るICカードモジュール用リードフ レーム形状の一実施例を備えたICカードモジュールを 示す新面弦である。

【図2】図】の】Cカードモジュール吊りードフレーム 形状の製造工程を示す駅面図である。

【図3】 使来の】 Cカードモジュールを示す平面区およ

【図4】図3のリードフレームを示す平面図である。

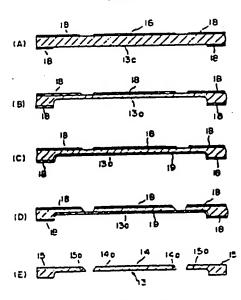
【図5】図3のリードフレームの製造工程を示す断面図 てある.

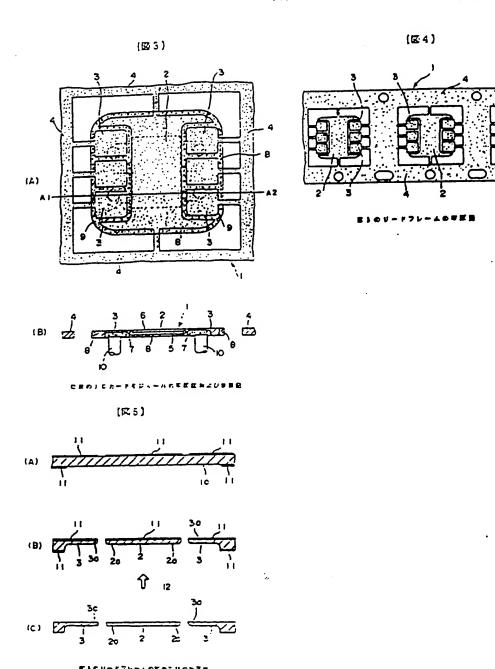
【符号の説明】

半鸟体录子

- リードフレーム 13
- アイランド
- 粒子 15
- 97.40 16
- モールド樹脂
 - レジスト 18, 19

(四2)





プロントページの狭き

(51) Int. Cl. 4 H O 1 L 23/50 識別記号 庁内整理番号 F1 H 9272-4M 技術表示箇所

(19)日本區袋許庁(JP)

(12) 公開特許公報 (A)

(11)共許出版公院番号

特開平6-92076

(43)公開日 平成6年(1994)4月5日

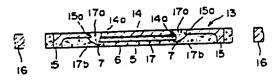
| (51) Int CI.* B 4 2 D 15/10 G C 6 K 19/077 | 識別記号 5 2 1 | 庁内亞理書号 9111-2C | Fì | 技術表示箇所 |
|--|---------------------|-------------------------|------------------|--|
| HOIL 23/00 23/50 | A | 5272 - 4M 8623 - 5 L | G06K 客室陳求 宗陳才 | 18/00 L R 鎖水項の数1(全 5 頁) 最終頁に続く |
| (21) 出联委号 | 经股平4-246547 | | (71)出版人 | 种電気工業株式会社 |
| (22) 出陳日 | 与或4年(1992) 9 | 月16日 | (72)発明者 | 東京都推区虎ノ門 1 丁目 7 番12号 并上 明信 東京都港区虎ノ門 1 丁目 7 番12号 沖電気 工業株式会社内 |
| | | | (72)発頭者 | |
| | | | (72) 発明者 | |
| | | | (74)代理人 | · か理士 鈴木 歓明 |

(54) 【発明の名称】 :Cカードモジュール用リードフレーム形状

(57)【夏約】

[目的] 1 Cカードに搭載される。飲み出し/書を込み等の規能を搾つモジュールのリードフレーム形状において、リードフレームとモールド英雄との密着力を向上させて、モジュールの曲げに対する囃子部の料理耐力を向上させるものである。

【構成】 リードフレーム13のアイランド14および 第子15において、そのアイランド唯ハーフエッチング 邸14aおよび境子境ハーフエッテング部15aの断面 形状を、モールド樹脂17gおよび17bで独特できる 傾何形状としたものである。



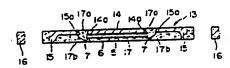
本養料のリードフレームを発えた1cカードモジュールの新年数

(D) に示すように、母材138の他の表面をエッテン グする。 そして、 図2 (E) に示すように、 レジスト) **6および19を除去することにより、リードフレーム1** 3 を製造することができる。このようにして、アイラン ド端ハーフエッテング部14 ε および様子総ハーフエッ チング部15gの断面形状は、モールド樹脂17にて狭 持できるように奴奴させて形成することができる。そし て、このリードフレーム13のアイランド14の下配 に、半導体菓子5をポンディングシート6を介してポン ディングする。そして、この半導体集テ5と進子15間 20 び断面区である。 をポンディングワイヤフによりポンディングを行なう。 そして、モールド街路封止金型にて、モールド街路境界 銀内をモールド搭覧17で充填する。そして、モールド 樹脂封止金型のニジェクトピンにより、金型より突き上 げて、取り出したのち、個片化し、区示せぬICカード 上に実装するものである。

[0010]

【発明の効果】以上詳細に説明したように、本発明に係 **るICカードモジュール用リードフレーム形状によれ** は、アイランド境ハーフエッテング部および端子境ハー 20 17 フエッテング部の断面形状を、モールド樹脂にて挟持で きるように形成したので、端子部の刺離耐力が向上し、

(区1)



お我職のリードフレームを住えた! C カートモジュールのお礼器

ワイヤー断線でムト富食の発生を防ぐことができ、品質 を向上することができるなどの効果がある。

【図面の簡単な説明】

【図1】本発明に係る1 Cカードモジュール用リードフ レーム形状の一実施例を備えたICカードモジュールを 示す断面図である。

【図2】図1の10カードモジュール思リードフレーム 形状の製造工程を示す断面区である。

(区3) 従来の1Cカードモジュールを示す平面区およ

【204】 203のリードフレームを示す平面図である。

(区5) 図3のリードフレームの製造二程を示す断面図 である.

【符号の説明】

半耳体素子

リードフレーム 13

アイランド

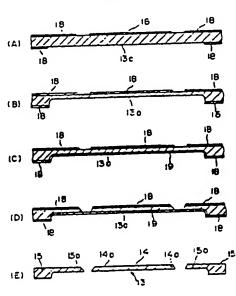
英子 15

外枠 16

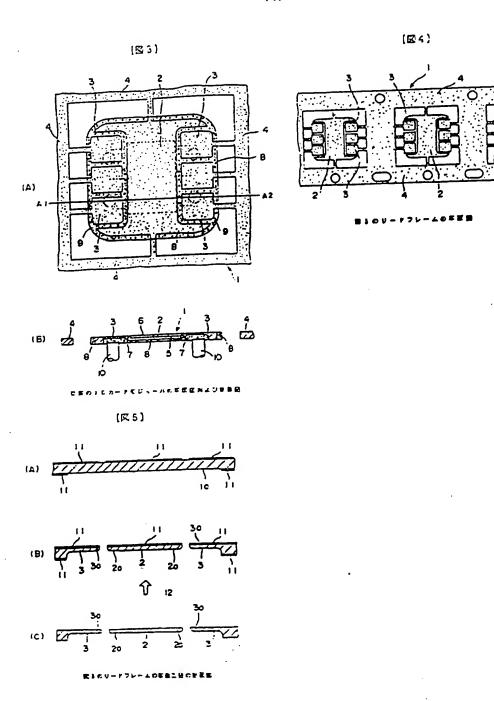
モールド樹脂

18, 19 レジスト

[四2]



本食はヒリードフレールにおき二をもれてかまき



プロントページの挟き

(51) lat. Cl. ⁴ H O 1 L 23/50 技術表示箇所